

Номер ТЗ	306Н359
Номер материала SAP	2115902

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

Антонов В.А.
“ 10 ” сентября 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку автоматических выключателей до 1000В (ВА57-35-341810-20УХЛЗ 125А РЭ500А). Лот № 306Н

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики автоматов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в Таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
1	ВА57-35-341810-20УХЛЗ 125А РЭ500А	ГОСТ Р 50030.2-99
		Количество полюсов - 3
		Номинальный ток - 125 А.
		Номинальное рабочее напряжение - 380 В.
		Тип расцепителя - комбинированный
		Уставка срабатывания магнитного расцепителя РЭ500А
		Степень защиты IP20

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются автоматы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих автоматы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- автоматы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки автоматов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Автоматы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ Р 50030.2-99 «Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 2. Автоматические выключатели»;

- ГОСТ 9098-78 «Выключатели автоматические низковольтные. Общие технические условия»;

- ГОСТ Р 50030.1-2007 «Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 1. Общие требования»;

- ГОСТ 17516.1-90 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам»;

- ГОСТ 12434-83 «Аппараты коммутационные низковольтные. Общие технические условия»;

- ГОСТ 14255-69 «Аппараты электрические на напряжение до 1000В. Оболочки. Степень защиты».

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения автоматов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя автоматов, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 12434-83 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды для автоматов должны соответствовать ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543.

Правила приемки автоматов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83.

Укладка и транспортировка автоматов должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка автоматов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип автоматов.

Автоматы и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.4 Срок изготовления автоматов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

2.5 Каждая партия автоматов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83, ГОСТ Р 50030.2-99.

2.6 В комплект поставки автоматов должно входить:

- автоматы конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые автоматы, на русском языке.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые автоматы должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода автоматов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Автоматы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка автоматов должна соответствовать требованиям ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка автоматов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на автоматы конкретных типов.

Маркировка автоматов производится непосредственно на изделии.

Маркировка автоматов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении автоматов в режимах и условиях, установленных ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 и стандартами или техническими условиями на автоматы конкретных серий и типов.

Автоматы должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение серии аппарата;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток;
- степень защиты;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на автомат или конкретной серии или типа.

По всем видам автоматов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых автоматов.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия автоматов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Зам. главного инженера – начальник УРС



Щербаков С.В.